

MATERIAŁ	STAL	ALUMINIUM	MIEDŹ	NIKIEL	TYTAN I CYRKON	STAL PLATEROWANA	ŻELIWA
Egzaminowanie spawaczy:	PN-EN ISO 9606	PN-EN ISO 9606-2	PN-EN ISO 9606-3	PN-EN ISO 9606-4	PN-EN ISO 9606-5		
Badanie technologii spawania	PN-EN ISO 15614-1	PN-EN ISO 15614-2 PN-EN ISO 15614-4	PN-EN ISO 15614-6	PN-EN ISO 15614-1	PN-EN ISO 15614-5		PN-EN ISO 15614-3
Wytczne dotyczące spawania metali	PN-EN 1011-2 PN-EN 1011-3	PN-EN 1011-4				PN-EN 1011-5	PN-EN 1011-8
Personel spawalniczy - egzaminowanie	PN-EN ISO 14732						
Badania nieniszczące - Kwalifikacja i certyfikacja personelu	PN-EN ISO 9712						
Nadzorowanie spawania	PN-EN ISO 14731						
Wytczne pomiaru temperatury	PN-EN ISO 13916						
Porównanie metod uniknięcia pęknięć na zimno	CEN ISO/TR 17844						
wymagania jakości dla obróbki cieplnej	PN-EN ISO 17663						
Kalibrowanie/Walidacja	PN-EN ISO 17662						

MATERIAŁY SPAWALNICZE	
Ogólna Norma Wyrobu	PN-EN 13479
Jakość/Dostawa/ Dystrybucja	PN-EN 12074
Warunki techniczne dostawy spojów	PN-EN ISO 544
Zaopatrzenie	PN-EN ISO 14344
Metody badania i wymagania jakości	PN-EN 14532-1, -2 & -3
Badanie	PN-EN ISO 15792-1, -2, -3, 6847, 14372, 8249, 3690 & ISO 2401
Elektrody wolframowe nietopliwe (TIG)	PN-EN ISO 6848
Napawanie utwardzające	PN-EN 14700

BADANIA NIENISZCZĄCE					
METODA BADAŃ	RADIOGRAFIA	BADANIA ULTRADŹWIĘKOWE	BADANIE MAGNETYCZNO-PROSZKOWE	BADANIE PENETRACYJNE	BADANIA WIZUALNE
ZASADY OGÓLNE	PN-EN ISO 17635				
TECHNIKA BADAŃ	PN-EN ISO 17636	PN-EN ISO 17640	PN-EN ISO 17638	PN-EN ISO 3452-1	PN-EN ISO 17637
POZIOMY AKCEPTACJI	PN-EN ISO 10675-1	PN-EN ISO 11666 PN-EN ISO 23279	PN-EN ISO 23278	PN-EN ISO 23277	stosować PN-EN ISO 5817

POZIOMY JAKOŚCI I PRZYGOTOWANIE ZŁĄCZA		
	STAL	ALUMINIUM
Złącza spawane stali, niklu, tytanu i ich stopów	PN-EN ISO 5817	PN-EN ISO 10042
Złącza spawane wiązką elektronów i wiązką promieniowania laserowego	PN-EN ISO 13919-1	PN-EN ISO 13919-2
Klasyfikacja cięcia termicznego	PN-EN ISO 9013	
Zalecenia dotyczące przygotowania złączy	PN-EN ISO 9692-1 PN-EN ISO 9692-2	PN-EN ISO 9692-3

ŚRODOWISKO, ZDROWIE, BEZPIECZEŃSTWO	
Metoda laboratoryjna pobierania próbek dymu i gazów	PN-EN ISO 15011-1 do -5
Pobieranie próbek cząstek zawieszonych w strefie oddychania	PN-EN ISO 10882-1 PN-EN ISO 10882-2
Wymagania, badanie i znakowanie sprzętu do oczyszczania powietrza	PN-EN ISO 15012-1 PN-EN ISO 15012-2
Ochrona oczu	PN-EN 169, 170, 171, 175 i 379
Odzież ochronna	PN-EN ISO 11611 PN-EN 12477
Zasłony spawalnicze	PN-EN 1598
Środowiskowy wykaz czynności kontrolnych	PN-EN 14717

METODA SPAWANIA	ŁUKOWE	GAZOWE	WIĄZKA ELEKTRONÓW	WIĄZKA LASEROWA	NAPAWANIE	RUR Z PŁYTAMI SITOWYMI	ZGRZEWANIE REZYSTANCYJNE	SPAWANIE HYBRYDOWE LASEROWO-ŁUKOWE
Instrukcja technologiczna spawania	PN-EN ISO 15609-1	PN-EN ISO 15609-2	PN-EN ISO 15609-3	PN-EN ISO 15609-4			PN-EN ISO 15609-5	PN-EN ISO 15609-6
Badanie technologii spawania			PN-EN ISO 15614-11		PN-EN ISO 15614-7	PN-EN ISO 15614-8		
Wytczne dotyczące spawania metali	PN-EN 1011-1		PN-EN 1011-7	PN-EN 1011-6				

BADANIA NISZCZĄCE			
Udamność	PN-EN ISO 9016	Łamanie	PN-EN ISO 9017:2014-01
Rozciąganie próbek wzdłużnych	PN-EN ISO 5178	Twardość	PN-EN ISO 9015-1 PN-EN ISO 9015-2
Rozciąganie próbek poprzecznych	PN-EN ISO 4136	Badania makroskopowe i mikroskopowe	PN-EN 1321
Rozciąganie złączy krzyżowych i zakładowych	PN-EN ISO 9018	Pękanie na gorąco	PN-EN ISO 17641-1 PN-EN ISO 17641-2 PN-EN ISO 17641-3
Zginanie	PN-EN ISO 5173	Pękanie na zimno	PN-EN ISO 17642-1 PN-EN ISO 17642-2 PN-EN ISO 17642-3
		Ferryt delta	PN-EN ISO 17655

KLASYFIKACJA MATERIAŁÓW SPAWALNICZYCH									
	STAL					INNE MATERIAŁY			
	NIESTOPOWE I DROBNOZIARNISTE	O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI	ODPORNE NA PEŁZANIE	NIERDZEWNE I ŻAROODPORNE	NIKIEL	MIEDŹ	ALUMINIUM	ŻELIWO	TYTAN
ELEKTRODY OTULONE (MMA)	PN-EN ISO 2560	PN-EN ISO 18275	PN-EN ISO 3580	PN-EN ISO 3581	PN-EN ISO 14172	PN-EN ISO 17777			
DRUTY I STOPIWO (MIG/MAG)	PN-EN ISO 14341	PN-EN ISO 16834	PN-EN ISO 21952	PN-EN ISO 14343	PN-EN ISO 18274	PN-EN ISO 24373	PN-EN ISO 18273	PN-EN ISO 1071	PN-EN ISO 24034
ELEKTRODY WOLFRAMOWE (TIG)	PN-EN ISO 636								
ELEKTRODY DO SPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM	PN-EN ISO 14171	PN-EN ISO 26304	PN-EN ISO 24598						
TOPNIKI	PN-EN ISO 14174								
DRUTY RDZENIOWE	PN-EN ISO 17632	PN-EN ISO 18276	PN-EN ISO 17634	PN-EN ISO 17633	PN-EN ISO 12153			PN-EN ISO 1071	
SPAWANIE GAZOWE	PN-EN 12536		PN-EN 12536						
GAZY I MIESZANINY GAZÓW	PN-EN ISO 14175								

Elementy ciśnieniowe/ Złącza spawane w stali	PN-EN 1708-1, -2, -3
Niezgodności spawalnicze w metalach	PN-EN ISO 6520-1 PN-EN ISO 6520-2
Niezgodności w procesach cięcia termicznego	PN-EN 12584
System oznaczeń	CEN ISO/TS 17845
Symbole spawalnicze	ISO 2553
Nazwy i numery procesów	PN-EN ISO 4063
Terminologia	CEN/TR 14599 ISO/TR 25901
Definicje procesów spawania/ zgrzewania metali	PN-EN 14610
Definicje dot. złączy spawanych/ zgrzewanych	PN-EN ISO 17659
Tolerancje ogólne dotyczące konstrukcji spawanych	PN-EN ISO 13920
Pozycje spawania	PN-EN ISO 6947
Spawanie stali zbrojeniowej	PN-EN ISO 17660-1 PN-EN ISO 17660-2